

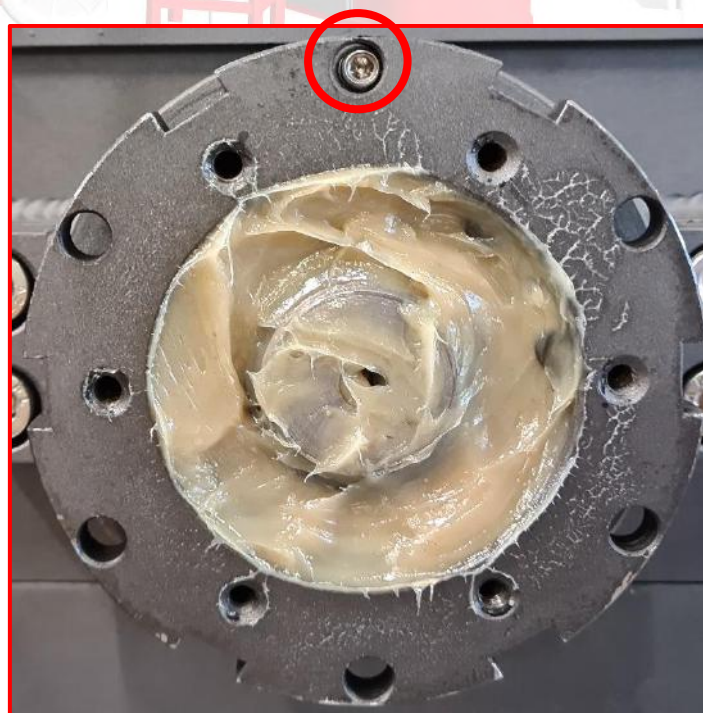
Ustawienie szczeliny bębna (NA ROZGRZANYM PIECU)

Dostarczona maszyna posiada już ustawioną szczelinę bębna. Jednak pod wpływem temperatur i pracy bębna co jakiś czas może następować przesunięcie się części. Wówczas usłyszeć można charakterystyczny **dźwięk obcierania**. Należy wtedy wykonać proces ustawienia szczeliny bębna.

Krok 1. Wykręć śruby i odkryj klapkę chroniącą łożysko:

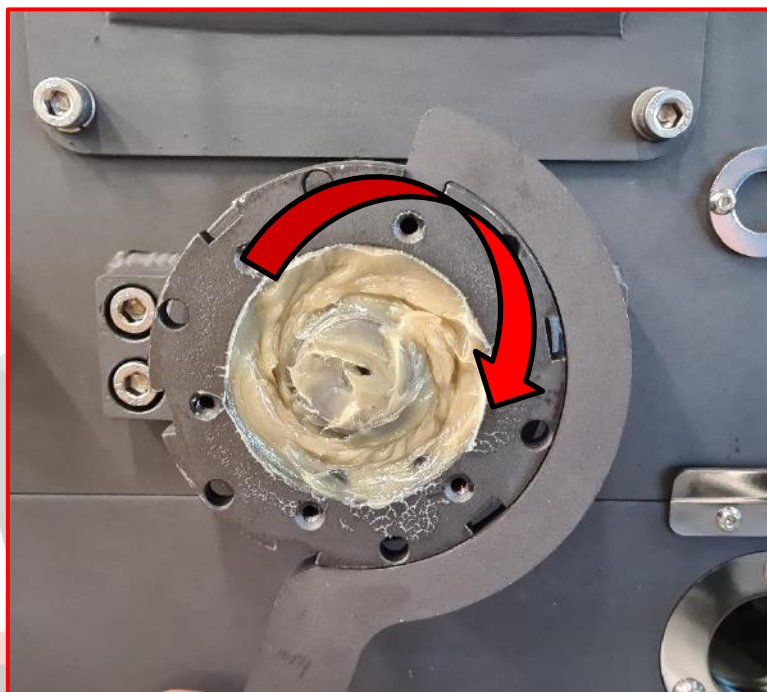


Krok 2. Wykręć i wyciągnij śrubę zabezpieczającą:



Krok 3. Przy użyciu klucza ustawić **NA ROZGRZANYM PIECU** szczelinę. Klucz do ustawienia szczeliny między bębnem, a przednią żeliwną formą jest dostarczany wraz z urządzeniem! Czynności poniżej wykonywać do momentu zniknięcia niechcianego dźwięku!

! OBRÓT W PRAWO POSZERZA SZCZELINĘ !



! OBRÓT W LEWO ZMNIJSZA SZCZELINĘ !



Ostrzeżenie

Szczelina nie powinna być mniejsza niż 2 mm, gdy urządzenie jest zimne, ponieważ może to spowodować uszkodzenie.

Krok 4. Wkręć śrubę zabezpieczającą, przyłóż i dokręć śrubami klapkę zabezpieczającą

